

Описание

Усовершенствованный профиль для бетонных швов с уникальными вертикальными синусоидальными верхними полосами и полноразмерным основанием, повторяющим их волнистую геометрию.

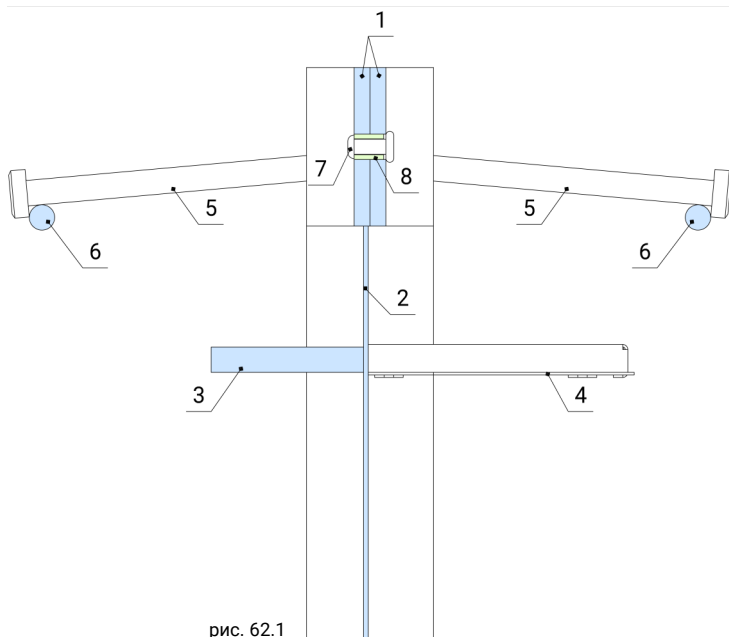
Благодаря тому, что гофрирование профиля выполняется на всю высоту, это исключает возникновение пустот и появление трещин в бетоне. Бетонная плита работает полностью, на всю толщину, аналогично прямолинейным профилям несъемной опалубки.

Из-за своей волнистой геометрии позволяет добиться безударного прохождения деформационного шва даже для стальных колес, повышая эксплуатационные характеристики бетонного пола в несколько раз, при этом значительно снижая вибрацию и шум, возникающие при прохождении деформационного шва.

Прекрасно укрепляет кромки бетона с обеих сторон усадочного шва, а также служит надежной системой передачи нагрузок при складском хранении и при переезде транспорта через шов.

Уникальная система центрирования верхних полос вместе с системой передачи нагрузки позволяет двум соседним плитам находиться в одной плоскости с раскрытием деформационного шва до 25 мм.

Профили рассчитаны на нагрузки согласно TR 34 4-е издание и Eurocode 2: EN 1992-1-1.



Комплектующие

Таб. 62.1

- | | |
|---|---|
| 1 | Гофрированные стальные синус полосы 5x50 ¹ |
| 2 | Гофрированное основание профиля |
| 3 | Опорная пластина (3 типа) ² |
| 4 | Стальной кожух опорной пластины |
| 5 | Анкерный упор SD (Нельсона) |
| 6 | Арматурный каркас |
| 7 | Расклепывающийся крепеж |
| 8 | Распорная выравнивающая втулка |

¹ На заказ горячее цинкование полос и полосы из нержавеющей стали AISI 304.

² Толщина пластин, в зависимости от нагрузок, 5 или 8 мм (см. Расчет нагрузок).

рис. 62.2

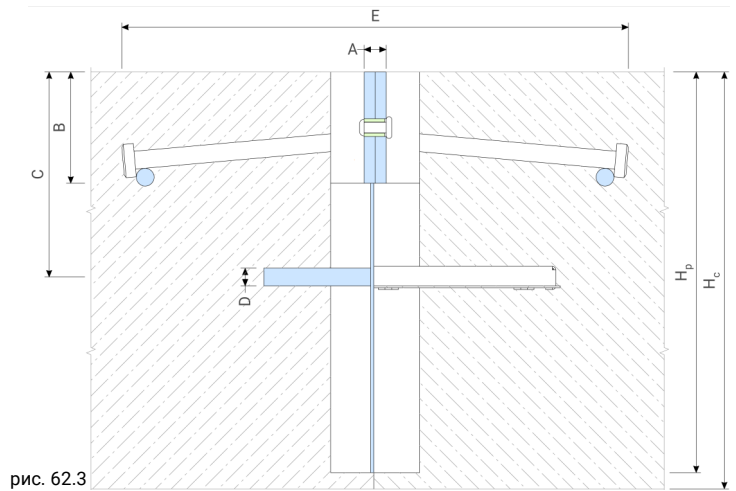
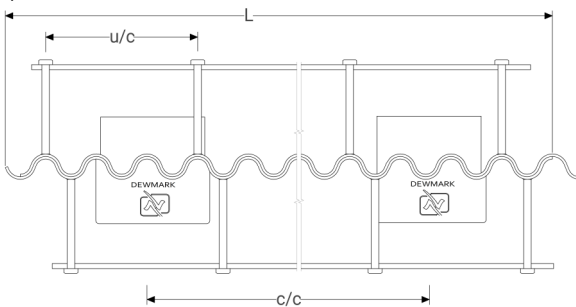


рис. 62.3

РАЗМЕРЫ

Таб. 62.2

Профиль	H _p ⁴ (мм)	H _c (мм)	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D ¹ (мм)	E (мм)	u/c ² (мм)	c/c ³ (мм)	L (мм)
SG 62/90-... ¹ /NV	90	100	10 (5x2)	50	50	5 / 8 / 8XL	230	240	600 / 500	2400
SG 62/110-... ¹ /NV	110	125-130	10 (5x2)	50	60	5 / 8 / 8XL	230	240	600 / 500	2400
SG 62/130-... ¹ /NV	130	140-150	10 (5x2)	50	70	5 / 8 / 8XL	230	240	600 / 500	2400
SG 62/150-... ¹ /NV	150	160-180	10 (5x2)	50	85	5 / 8 / 8XL	230	240	600 / 500	2400
SG 62/180-... ¹ /NV	180	190-210	10 (5x2)	50	100	5 / 8 / 8XL	230	240	600 / 500	2400
SG 62/210-... ¹ /NV	210	220-240	10 (5x2)	50	120	5 / 8 / 8XL	230	240	600 / 500	2400
SG 62/240-... ¹ /NV	240	250-280	10 (5x2)	50	140	5 / 8 / 8XL	230	240	600 / 500	2400
SG 62/280-... ¹ /NV	280	290-330	10 (5x2)	50	150	5 / 8 / 8XL	230	240	600 / 500	2400

¹ ... — Толщина и тип опорной пластины. Подбирается в зависимости от нагрузок (см. Расчет нагрузок).

² u/c — Расстояние между анкерными упорами.

³ c/c — Расстояние между центрами опорных пластин (600 мм для 60/OP-5 и 60/OP-8, 500 мм для 60/OP-8XL — см. Расчет нагрузок).

⁴ — Профиль может быть изготовлен на любую необходимую высоту.

МАТЕРИАЛЫ И МЕТОДЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОМПЛЕКТУЮЩИХ

Таб. 62.3

Профиль	№	Компонент	Сталь	ГОСТ	Метод изготовления
		Стальные полосы 10x40	Ст3	14637	Лазерная резка, прокатка
	1	+ горячее цинкование HDG*	Ст3+HDG	14637	по ГОСТ Р 9.316-2006/EN 1461
		+ стальные полосы AISI 304*	AISI 304	5949-75	
	2	Анкерный упор SD	Ст3	Р 55738	Холодная высадка, приварка по ГОСТ Р 4063-783
	3	Основа опалубки	08пс	16523-97	Штамповка, гибка
		Опорная пластина	09Г2С	14637	Лазерная резка
	4	+ горячее цинкование HDG*	09Г2С +HDG	14637	+ горячее цинкование по ГОСТ Р 9.316-2006/EN 1461
		+ стальные полосы AISI 304*	AISI 304	5949-75	Лазерная резка
	5	Кожух опорной пластины	08пс	16523-97	Штамповка, гибка

рис. 62.4

* — по запросу профили полностью или частично могут производиться из коррозионноустойчивых видов сталей: подвергнутых горячему цинкованию (HDG) конструкционных сталей или нержавеющей (AISI 304) сталей. При этом профилям добавляется специальные обозначения:

Для HDG

FHDG — профиль оцинкован полностью;

Для AISI 304

SS — верхние полосы из стали AISI 304;

HSS — верхние полосы + опорные пластины из стали AISI 304;

FSS — профиль полностью из стали AISI 304.

ДОПУСКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

Таб. 62.4

Длина	+50 mm	Высота	±1 mm	Прямолинейность	±1,5 mm/m	Скручиваемость	<0,5°/m
-------	--------	--------	-------	-----------------	-----------	----------------	---------